



SAVUNMANIN GELECEĞİNİ HASSASİYETLE ÜRETİYORUZ

WWW.DUNYASAVUNMA.COM

İçindekiler

Contents

1 Kurumsal Bakış

Dünyasan Savunma	1.1
Neden Biz?	1.2

2 Tesis ve Kapasite

Modern Üretim Tesisimiz	2.1
-------------------------	-----

3 Kurumsal Kimlik

Misyon ve Vizyonumuz	3.1
Değerler ve Faaliyet Alanları	3.2

4 Teknolojik Altyapı

İşleme ve Kalite Kontrol	4.1
CNC Birimi	4.2
Kalite Kontrol	4.3
Kalite Kontrol Aşamaları	4.4
Kalite Kontrol Seviyeleri	4.5
Yazılım, Otomasyon ve Destek	4.6
Dijital Üretim Takibi	4.7
Hammaddeden Sevkiyata	4.8
Tezgah Parkurumuz	4.9

5 Üretim Süreci

Üretim Süreçlerimiz	5.1
Üretim Yeteneklerimiz	5.2

6 Ürünler ve Katalog

Ürün Portföyümüz	6.1
Üretimlerimiz	6.2
Mühimmat ve Silah Ürünlerimiz	6.3
Üst ve Alt Gövde	6.4
El Kundağı	6.5
Namlular	6.6
Buffer, Picatinny Ray ve Kabza	6.7
Buffer Kiti, Kurma Kolu ve Gaz Bloğu	6.8

7 Kurumsal Güç

Rakamlarla Dünyasan	7.1
Referanslarımız	7.2
Sertifikalarımız	7.3
Sertifikalarımız	7.4
Bizimle İletişime Geçin	7.5

Dunyasın Savunma

Dunyasın Savunma at a Glance

Kırıkkale Silah İhtisas Organize Sanayi Bölgesinde konumlanan, toplam 2.950 m² kapalı alana sahip son teknoloji üretim tesisimiz, tam donanımlı makine parkuru ve entegre üretim hatları ile 7/24 kesintisiz üretim kapasitesine sahiptir.



DÜNYASAN SAVUNMA A.Ş. · KIRIKKALE SİLAH İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

<48s

ORTALAMA ÜRETİM

99.5%

İLK GEÇİŞ KALİTESİ

98%

ZAMANINDA TESLİMAT

Sıfır

ATIK HEDEFİ

KURUMSAL KÜNYE / CORPORATE FACT SHEET

TOPLAM YATIRIM
TOTAL INVESTMENT

1 Milyar ₺

MAKİNE PARKI
MACHINE PARK

35

KALİTE SERTİFİKALARI
QUALITY CERTIFICATES

ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 45001, TSE belgelerimiz mevcuttur
We hold ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 45001 and TSE certificates

AR-GE YATIRIMI
R&D INVESTMENT

Yıllık ciromuzun %8'ini Ar-Ge faaliyetlerine ayırıyoruz
We allocate 8% of our annual turnover to R&D activities

PERSONEL
EMPLOYEES

100+ çalışan, 3 vardiya
100+ employees, three shifts

KAPALI / AÇIK ALAN
ENCLOSED / OPEN AREA

2.950 m² kapalı, 6.000 m² açık alan
2,950 m² enclosed, 6,000 m² open area

ÜRETİM KAPASİTESİ
PRODUCTION CAPACITY

İsteğe göre özelleştirilebilir ve ölçeklendirilebilir esnek üretim, 3 vardiya sistemi
Flexible production that can be customized and scaled on request, three-shift system

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ
CUSTOMER SATISFACTION

%98 müşteri memnuniyeti oranı, zamanında teslimat garantisi
98% customer satisfaction rate with on-time delivery guarantee

YERLİ ÜRETİM
DOMESTIC
MANUFACTURING

%100 yerli sermaye, milli teknoloji geliştirme odaklı yaklaşım
100% domestic capital, with an approach focused on developing national technology

Neden Biz?

Why Us?



Çözüm Ortağınız

YOUR SOLUTION PARTNER

Seri üretim ve Ar-Ge sürecinde yanınızdayız!

We stand beside you through serial production and R&D!



AS 9100D
CERTIFIED

AS9100D sertifikalı üretim
AS9100D certified manufacturing

Parçanın tasarımından sevkiyatına kadar her adım tek çatı altında. Tedarikçi değil, projenin başından sonuna kadar yanınızda duran bir çözüm ortağı.

Every step from part design to shipment under one roof. Not a supplier, but a solution partner that stands with you from the start of the project to the end.

Tek Çatı Altında Uçtan Uca

END-TO-END UNDER ONE ROOF

Tasarım, CAM programlama, işleme, ısıtıl işlem koordinasyonu, kalite kontrol ve sevkiyat aynı tesiste.

Design, CAM programming, machining, heat-treatment coordination, quality control and shipment in the same facility.

Ar-Ge Sürecinde Yanınızda

WITH YOU THROUGH R&D

Yıllık ciromuzun %8'i Ar-Ge'ye ayrılır; tasarım iyileştirme ve imalat kabiliyeti önerileriyle sürece katılırsınız.

8% of our annual turnover goes to R&D; we join the process with design improvement and manufacturability proposals.

Şeffaf Üretim Takibi

TRANSPARENT PRODUCTION TRACKING

Siparişinizin üretim durumunu, tamamlanan adetleri ve teslimat planını kendi ERP sistemimizden takip edebilirsiniz.

You can follow your order's production status, completed quantities and delivery schedule through our own ERP.

Prototipten Seri Üretime

FROM PROTOTYPE TO SERIAL PRODUCTION

Numune ve prototip aşamasında birlikte çalıştığımız parçayı, aynı hatta seri üretime alıyoruz.

The part we develop together at sample and prototype stage goes into serial production on the same line.

Kanıtlanmış Hassasiyet

PROVEN PRECISION

0.001 mm tolerans kabiliyeti, %100 muayene ve %99.5 ilk geçiş kalitesi.

0.001 mm tolerance capability, 100% inspection and 99.5% first pass quality.

Belgelendirilmiş Güven

CERTIFIED TRUST

EN 9100:2018, ISO 9001/14001/45001/27001 ve Millî Savunma Bakanlığı Tesis Güvenlik Belgesi.

EN 9100:2018, ISO 9001/14001/45001/27001 and the Ministry of National Defence Facility Security Clearance.

3 Vardiya

KESİNTİSİZ KAPASİTE

Uninterrupted Capacity

%100

YERLİ SERMAYE

Domestic Capital

%98

ZAMANINDA TESLİMAT

On-Time Delivery

02

Tesis ve **Kapasite**

FACILITY & CAPACITY

Modern üretim tesisi / Modern production facility

Kapalı ve açık alan kapasitesi / Enclosed and open area capacity

Tesis özellikleri ve güvenlik / Facility features and security

Modern Üretim Tesisimiz

Our Modern Production Facility



2.950 M² KAPALI + 6.000 M² AÇIK ALAN · KIRIKKALE SİLAH İHTİSAS OSB / 2,950 M² ENCLOSED + 6,000 M² OPEN AREA

Tesis Özellikleri

FACILITY FEATURES

2.950 m² kapalı alan, 6.000 m² açık alan, modern altyapı ve otomasyon sistemleri

2,950 m² enclosed area, 6,000 m² open area, modern infrastructure and automation systems

Üretim Kapasitesi

PRODUCTION CAPACITY

İsteğe göre özelleştirilebilir ve artırılabilir esnek üretim kapasitesi, 3 vardiya kesintisiz çalışma

Flexible production capacity that can be customized and scaled up on request, three shifts of uninterrupted operation

Konum Avantajı

LOCATION ADVANTAGE

Stratejik konumda, lojistik avantaj, organize sanayi bölgesi içinde güvenli alan

Strategic location, logistics advantage, secure site within an organized industrial zone

Altyapı ve Güvenlik

INFRASTRUCTURE & SECURITY

- Deprem yönetmeliğine uygun çelik yapı | Steel structure compliant with the seismic code
- Klimalı ve kontrollü üretim alanları | Air-conditioned and climate-controlled production areas
- 7/24 güvenlik (Milli & NATO belgeli) | 24/7 security (National & NATO certified)
- Yangın söndürme ve alarm sistemleri | Fire suppression and alarm systems
- Yükleme rampası ve lojistik alanı | Loading dock and logistics area
- Sosyal tesis ve yemekhane | Social facilities and canteen

SERİ ÜRETİM KABİLİYETİ / SERIAL PRODUCTION CAPABILITY

3 Vardiya

KESİNTİSİZ ÜRETİM
Uninterrupted Production

0.001 mm

SERİ İMALATTA TOLERANS
Tolerance in Serial Manufacturing

%99.5

İLK GEÇİŞ KALİTESİ
First Pass Quality

%98

ZAMANINDA TESLİMAT
On-Time Delivery

03

Kurumsal **Kimlik**

CORPORATE IDENTITY

Misyon ve vizyon / Mission and vision

Temel değerler / Core values

Faaliyet alanları / Activity areas

Misyon ve Vizyonumuz

Our Mission & Vision

Misyonumuz

MISSION

Savunma sanayisinde dünya standardında hassas işleme ve üretim çözümleri sunarak, yerli teknoloji ile ulusal savunmaya katkı sağlamak ve Türkiye'nin dışa bağımlılığını azaltmak.

To provide world-standard precision machining and production solutions for the defence industry, contributing to national defence through domestic technology and reducing Türkiye's foreign dependency.

- Türkiye'nin savunma sanayisinde dışa bağımlılığın azaltılması | Reducing foreign dependency in Türkiye's defence industry
- Millî teknoloji hamlesine mühendislik katkısı | Engineering contribution to the national technology initiative
- Mikron seviyesinde hassas üretim kapasitesi | Micron-level precision manufacturing capacity
- NATO kalite standartlarına uygunluk | Compliance with NATO quality standards
- Tesis ve NATO güvenlik sertifikaları | Facility and NATO security certifications

%100 YERLİ SERMAYE · MİLLÎ ÜRETİM | 100% DOMESTIC CAPITAL

Vizyonumuz

VISION

Savunma sanayisinde teknolojik mükemmellik ve üretim kalitesi ile küresel bir oyuncu olmak; Türk mühendisliğini dünya pazarında referans hâline getirmek.

To become a global player in the defence industry through technological excellence and manufacturing quality, and to establish Turkish engineering as a benchmark in the global market.

- 2030 yılına kadar 50 ülkeye ihracat | Exports to 50 countries by 2030
- Kritik komponentlerde bölgesel tedarik merkezi olmak | Becoming a regional supply hub for critical components
- Yapay zekâ destekli üretim ve dijital dönüşüm | AI-supported manufacturing and digital transformation
- Gelecek teknolojileri için Ar-Ge yatırımları | R&D investments for future technologies
- Sürdürülebilir ve çevre dostu üretim | Sustainable and environmentally friendly production

KÜRESEL BÜYÜME STRATEJİSİ | GLOBAL GROWTH STRATEGY



YERLİ VE MİLLÎ ÜRETİM · DOMESTIC & NATIONAL PRODUCTION



KÜRESEL VİZYON · GLOBAL VISION

Değerler ve Faaliyet Alanları

Core Values & Activity Areas

Temel Değerlerimiz

CORE VALUES

- Kalite ve güvenilirlik odaklı üretim | Production focused on quality and reliability
- Sürekli Ar-Ge ve teknoloji yatırımı | Continuous R&D and technology investment
- Müşteri memnuniyeti ve zamanında teslimat | Customer satisfaction and on-time delivery
- Çevre ve iş güvenliği bilinci | Environmental and occupational safety awareness
- Milli değerler ve yerli üretim taahhüdü | National values and commitment to domestic production



ÜRETİM VE KALİTE ODAĞI



TEZGAH BAŞINDA KALİTE KONTROLÜ

Değerler ve Faaliyet Alanları

Core Values & Activity Areas

Faaliyet Alanlarımız

ACTIVITY AREAS

- Silah ve mühimmat yedek parça üretimi | Weapon and ammunition spare parts production
- Hassas CNC torna ve freze işlemleri | Precision CNC turning and milling operations
- Savunma sanayi komponent imalatı | Defence industry component manufacturing
- Özel proje ve prototip geliştirme | Special project and prototype development
- Kalite kontrol ve test hizmetleri | Quality control and testing services



HASSAS CNC İŞLEME



KOMPONENT İMALATI VE MUAYENE

04

Teknolojik **Altyapı**

TECH INFRASTRUCTURE

CNC işleme merkezleri / CNC machining centers

Kalite kontrol laboratuvarı / Quality control laboratory

Yazılım, otomasyon ve destek / Software, automation and support

Tezgah parkuru / Machine park

İşleme ve Kalite Kontrol

Machining & Quality Control

CNC İşleme Merkezleri

CNC MACHINING CENTERS

- 10 yüksek hassasiyetli CNC torna | 10 high-precision CNC lathes
- 25 CNC freze / işleme merkezi | 25 CNC milling / machining centres
- 0.001 mm hassasiyet tolerans kabiliyeti | 0.001 mm precision tolerance capability
- Otomatik yükleme ve takım değişime | Automatic loading and tool change systems
- Gerçek zamanlı izleme ve kalite kontrol | Real-time monitoring and quality control

YÜKSEK VERİMLİLİK | HIGH EFFICIENCY

Kalite Kontrol Laboratuvarı

QUALITY CONTROL LABORATORY

- Son teknoloji 3D ölçüm makineleri | State-of-the-art 3D measuring machines
- İleri teknoloji optik projektör sistemleri | Advanced optical projector systems
- Dijital mikrometre ve hassas kumpaslar | Digital micrometers and precision calipers
- Kapsamlı malzeme test laboratuvarı | Comprehensive material testing laboratory
- ISO 9001:2015 sertifikalı süreçler | ISO 9001:2015 certified processes

ISO 9001:2015



CNC Birimi

CNC Unit

Yirmi beş dik ve yatay işleme merkezinden oluşan CNC birimimiz, 3 ila 5 eksen konfigürasyonlarıyla prototipten seri üretime kadar tüm iş tiplerini karşılar.

Our CNC unit of twenty-five vertical and horizontal machining centres, in 3 to 5 axis configurations, covers every job type from prototype to serial production.

25

FREZE / İŞLEME MERKEZİ
Milling / Machining Centres

0.001 mm

TOLERANS
Tolerance

1.600 mm

MAKS. PARÇA BOYU (X)
Max Part Length (X)

15.000

MAKS. DEVİR (DEV/DK)
Max Spindle (rpm)

Tezgah Yapısı

MACHINE CONFIGURATION

- 25 dik ve yatay CNC freze / işleme merkezi | 25 vertical and horizontal CNC milling / machining centres
- 3, 4 ve 5 eksen konfigürasyonları | 3, 4 and 5 axis configurations
- Model yılı 2018–2024, ağırlıklı olarak son nesil | Model years 2018–2024, predominantly latest generation
- BT 30 / BT 40 / BT 50 / SK 40 takım tutucular | BT 30 / BT 40 / BT 50 / SK 40 tool holders
- 83–500 Nm iğ mili torku | 83–500 Nm spindle torque

İşleme Kabiliyeti

MACHINING CAPABILITY

- X eksen 550–1.600 mm işlenebilir parça boyu | X axis workable part length 550–1,600 mm
- Y eksen 420–700 mm, Z eksen 300–750 mm | Y axis 420–700 mm, Z axis 300–750 mm
- 0.001 mm hassasiyet tolerans kabiliyeti | 0.001 mm precision tolerance capability
- 12.000–15.000 dev/dk iğ mili hızı | 12,000–15,000 rpm spindle speed
- Otomatik yükleme ve takım değiştirme | Automatic loading and tool change

Kontrol ve İzleme

CONTROL & MONITORING

- FANUC, MITSUBISHI ve SIEMENS kontrol üniteleri | FANUC, MITSUBISHI and SIEMENS control units
- CATIA, SolidWorks ve Mastercam ile CAD/CAM | CAD/CAM with CATIA, SolidWorks and Mastercam
- İTS ile tezgah bazında canlı üretim kaydı | Live machine-level production recording via İTS
- Parça başı süre ve hedef karşılaştırması | Cycle time and target comparison
- 3 vardiya kesintisiz çalışma | Three shifts of uninterrupted operation

TEZGAH MARKALARIMIZ / MACHINE BRANDS

MICRODYNAMICS

DENER

HYUNDAI WIA

WELE

DMG MORI

KOMATECH



Kalite Kontrol

Quality Control

Her parça, üretim hattından çıkmadan önce ölçülür ve kayıt altına alınır. Kalite kontrol onayı olmayan hiçbir iş bir sonraki adıma geçmez.

Every part is measured and recorded before it leaves the production line. No job moves to the next step without quality control approval.

%100

MUAYENE ORANI
Inspection Rate

%99.5

İLK GEÇİŞ KALİTESİ
First Pass Quality

0.001 mm

ÖLÇÜM HASSASİYETİ
Measurement Precision

ISO 9001

SERTİFİKALI SÜREÇ
Certified Process

Ölçüm Donanımı

MEASUREMENT EQUIPMENT

- Son teknoloji 3D koordinat ölçüm makineleri (CMM) | State-of-the-art 3D coordinate measuring machines (CMM)
- İleri teknoloji optik projektör sistemleri | Advanced optical projector systems
- Dijital mikrometre ve hassas kumpaslar | Digital micrometers and precision calipers
- Yükseklik ölçüm ve yüzey plakası düzenekleri | Height gauges and surface plate setups
- Kapsamlı malzeme test laboratuvarı | Comprehensive material testing laboratory

Muayene Süreci

INSPECTION PROCESS

- İlk parça onayı ve seri içi periyodik kontrol | First article approval and periodic in-series checks
- %100 muayene ve ölçüm testleri | 100% inspection and measurement testing
- Kalite kontrol onayı olmadan sevkiyat yok | No shipment without quality control approval
- ERP üzerinden onay akışı ve izlenebilirlik | Approval workflow and traceability through ERP
- Ölçüm kayıtlarının parça bazında saklanması | Measurement records kept per part

Standart ve

Belgelendirme

STANDARDS & CERTIFICATION

- ISO 9001:2015 sertifikalı kalite yönetim sistemi | ISO 9001:2015 certified quality management system
- EN 9100:2018 / AS9100D havacılık standardı | EN 9100:2018 / AS9100D aerospace standard
- NATO kalite standartlarına uygunluk | Compliance with NATO quality standards
- Sertifikalı test ve raporlama hizmetleri | Certified testing and reporting services
- Müşteri özel muayene planlarına uyum | Compliance with customer-specific inspection plans

ÖLÇÜM VE TEST ALTYAPISI / MEASUREMENT & TEST INFRASTRUCTURE



Kalite Kontrol Aşamaları

Quality Control Stages

Bir parça üretim hattına girdiği andan sevkiyata kadar beş ayrı noktada kontrol edilir. Her aşamanın kaydı ERP üzerinde parça bazında tutulur.

From the moment a part enters the line until shipment it is checked at five separate points. Each stage is recorded per part in the ERP.



1 Girdi Muayenesi INCOMING INSPECTION

Hammadde ve yarı mamul kabulünde malzeme sertifikası, ölçü ve görsel kontrol.
Material certificate, dimensional and visual check at raw material and semi-finished goods intake.



2 İlk Parça Onayı FIRST ARTICLE APPROVAL

Seri başlamadan önce ilk parçanın tam ölçümü; onay verilmeden tezgah seriye geçmez.
Full measurement of the first part before the series starts; no machine proceeds without approval.



3 Proses İçi Kontrol IN-PROCESS CONTROL

Seri boyunca periyodik ölçüm, kritik kotaların takibi ve tezgah bazında kayıt.
Periodic measurement through the series, tracking of critical dimensions and machine-level recording.



4 Son Muayene FINAL INSPECTION

3D ölçüm ve optik doğrulama ile %100 muayene; uygunsuz parça hatta geri döner.
100% inspection with 3D measurement and optical verification; non-conforming parts return to the line.



5 Sevkiyat Onayı SHIPMENT APPROVAL

Ölçüm raporu, izlenebilirlik kaydı ve paketleme kontrolü tamamlanmadan sevkiyat açılmaz.
No shipment is released before the measurement report, traceability record and packaging check are complete.

5

KONTROL NOKTASI
Control Points

%100

SON MUAYENE
Final Inspection

%99.5

İLK GEÇİŞ KALİTESİ
First Pass Quality

Parça Bazlı

İZLENEBİLİRLİK
Traceability

Kalite Kontrol Seviyeleri

Quality Control Levels

Kalite tek bir noktada değil, hammaddenin girişinden sevkiyata kadar sürekli ve kesintisiz olarak doğrulanır. Üç kalite seviyesi ve sevkiyat onayı bu zinciri oluşturur.

Quality is not verified at a single point — it is checked continuously from raw material intake to shipment. Three quality levels and the shipment approval form this chain.

01 · INCOMING

Giriş Kalite

02 · IN-PROCESS

Ana Proses

03 · FINAL

Final Kalite

04 · SHIPMENT

Sevkiyat

01 Giriş Kalite

INCOMING QUALITY CONTROL

- Hammadde sertifika kontrolü ve doğrulama | Raw material certificate verification
- Kimyasal / mekanik analiz raporu incelemesi | Chemical and mechanical analysis report review
- Hammadde uygunluk testi ve numune muayenesi | Raw material conformity and sample testing
- Tedarikçi kalite onayı olmadan giriş kabul yok | No intake without supplier quality approval
- Hammadde onay kayıtlarının arşivlenmesi | Raw material approval records archived

02 Ana Proses

IN-PROCESS QUALITY CONTROL

- Üretim hattında anlık boyut ve tolerans kontrolü | Real-time dimensional and tolerance control
- Ara ölçüm ve ara proses raporlaması | Interim measurement and in-process reporting
- Ölçüm kayıtlarının İTS üzerinden parça bazında tutulması | Measurement records kept per part via the İTS module
- Operatör bazlı ilk parça ve periyodik kontrol | Operator-level first-piece and periodic checks
- Uygunsuzlukta prosesin anında durdurulması | Immediate stop on nonconformity

03 Final Kalite

FINAL QUALITY CONTROL

- Son kontrol ve %100 boyut muayenesi | Final inspection and 100% dimensional check
- Paketleme öncesi görsel ve fonksiyonel muayene | Visual and functional check before packaging
- Sevkiyat onayı ve irsaliye eşleştirmesi | Shipment approval and delivery note matching
- Parça bazında izlenebilirlik kaydının kapatılması | Closing per-part traceability records
- Kalite onayı olmadan sevkiyat yok | No shipment without quality sign-off

Bu üç seviye, önceki sayfadaki beş kontrol noktasının içeriğini oluşturur: Giriş Kalite girdi muayenesini, Ana Proses ilk parça ve proses içi kontrolü, Final Kalite ise son muayene ve sevkiyat onayını kapsar.

These three levels make up the content of the five control points on the previous page: Incoming covers intake inspection, In-Process covers first article and in-process checks, and Final covers final inspection and shipment approval.

%100 her aşamada kontrol — hiçbir parça onaysız ilerlemez

100% control at every stage — no part proceeds without approval

Yazılım, Otomasyon ve Destek

Software, Automation & Support

Yazılım ve Otomasyon

SOFTWARE & AUTOMATION

- CAD/CAM yazılımlar (CATIA, SolidWorks, Mastercam) | CAD/CAM software (CATIA, SolidWorks, Mastercam)
- CATIA ile 3B tasarım, yüzey ve montaj modelleme | 3D design, surface and assembly modelling with CATIA
- ERP entegre üretim takip sistemi | ERP-integrated production tracking system
- İleri otomasyon ve robotik sistemler | Advanced automation and robotic systems
- Gerçek zamanlı veri analizi ve raporlama | Real-time data analysis and reporting
- Dijital ikiz simülasyon yetenekleri | Digital twin simulation capabilities

ENDÜSTRİ 4.0 | INDUSTRY 4.0

Destek Sistemleri

SUPPORT SYSTEMS

- Yedekli jeneratör ve UPS sistemleri | Redundant generator and UPS systems
- Merkezi soğutma ve klima | Central cooling and air conditioning
- Endüstriyel havalandırma ve toz toplama | Industrial ventilation and dust collection
- Yüksek kapasiteli kompresör ve hava sistemleri | High-capacity compressor and air systems
- Kesintisiz güç besleme altyapısı | Uninterrupted power supply infrastructure

KESİNTİSİZ | ZERO DOWNTIME

 **CATIA**

 **SOLIDWORKS**

 **SolidCAM**



Dünyasan ERP

ÜRETİM TAKİP SİSTEMİ
PRODUCTION TRACKING SYSTEM

Teknolojik Mükemmellik: 1 Milyar TL Yatırım • Türk Savunma Sanayisinde Büyüyen Güç

Technological Excellence: \$1 Billion Investment • Growing Power in the Turkish Defence Industry

Dijital Üretim Takibi

Digital Production Tracking

Dunyasan ERP şirket bünyesinde geliştirildi; hazır bir paket değil, kendi üretim akışımıza göre yazıldı. Sipariş girişinden sevkiyata kadar her adım tek sistemde, parça bazında kayıt altındadır.

Dunyasan ERP was developed in-house; not an off-the-shelf package but written around our own production flow. Every step from order entry to shipment is recorded in a single system, per part.

VERİ AKIŞI / DATA FLOW



MODÜLLER / MODULES

Sipariş ve İş Emri

ORDERS & WORK ORDERS

Müşteri siparişinden tezgah iş emrine tek zincir

One chain from order to machine work order

Üretim Takibi (İTS)

PRODUCTION TRACKING

Tezgah bazında canlı adet, süre ve hedef

Live quantity, time and target per machine

Vardiya Raporu

SHIFT REPORTING

Vardiya bazında üretim, duruş ve mola

Output, downtime and breaks per shift

Operatör Verimliliği

OPERATOR EFFICIENCY

Parça başı süreye göre gerçekleşen / hedef

Actual vs target based on cycle time

Kalite Kontrol Onayı

QUALITY APPROVAL

Onaysız iş bir sonraki adıma geçemez

No job proceeds without approval

Stok ve Malzeme

STOCK & MATERIAL

Hammadde, yarı mamul ve mamul hareketleri

Raw, semi-finished and finished goods

Dijital Üretim Takibi

Digital Production Tracking

Sevkiyat ve İzlenebilirlik SHIPMENT & TRACEABILITY

Ölçüm raporu ve dokümantasyonla sevk

Dispatch with measurement report and documents

Yönetim Ekranları MANAGEMENT DASHBOARDS

Günlük üretim, kapasite ve maliyet göstergeleri

Daily output, capacity and cost indicators

KAYIT ALTINA ALINAN VERİLER / RECORDED DATA

01

Tezgah, Operatör ve Vardiya MACHINE, OPERATOR & SHIFT

Her iş tezgah, operatör ve vardiya bilgisiyle açılır; sonradan kim ne yaptı sorusu kayıttan okunur.

Every job opens with machine, operator and shift; who did what is later read from the record.

02

Adet, Hurda ve Fire Sebebi QUANTITY, SCRAP & REASON

Üretilen toplam adet, ayrılan hurda ve fire sebebi aynı satırda durur; fire malzeme stoğundan düşer.

Total output, scrap and its reason sit in the same record; the material is deducted from stock.

03

Kalite Onayı ve Onaylayan APPROVAL & APPROVER

Hangi parçanın kim tarafından ve hangi saatte onaylandığı, firma onayına kadar kaydedilir.

Which part was approved by whom and at what time is recorded, including customer approval.

04

Sevkiyat ve Belge DISPATCH & DOCUMENT

Çıkan her partide müşteri, irsaliye numarası ve sevk tarihi belgeye bağlanır; belgesiz çıkış yapılmaz.

For every dispatched lot the customer, delivery-note number and date are bound to the document.

Müşterilerimiz de Takip Edebilir

VISIBLE TO OUR CUSTOMERS AS WELL

Kendilerine tanımlanan erişimle müşterilerimiz sipariş üretim durumunu, tamamlanan adetleri ve teslimat planını doğrudan sistem üzerinden görür.

With dedicated access, our customers see order production status, completed quantities and delivery schedule directly through the system.

Hammaddeden Sevkiyata

FROM RAW MATERIAL TO SHIPMENT

Bir parça fabrikaya hammadde olarak girdiği andan müşteriye sevk edildiği ana kadar dokuz ayrı noktada kayıt altına alınır. Her adımın sorumlusu, belgesi ve zaman damgası Dünyasan ERP · İTS modülünde tutulur; hiçbir adım bir öncekinin onayı olmadan başlamaz.

From the moment a part enters the plant as raw material until it is shipped to the customer it is recorded at nine separate points. The owner, document and time stamp of every step are held in the Dünyasan ERP · İTS module; no step starts without the approval of the previous one.

01

DEPO / WAREHOUSE

Stok Girişi

STOCK ENTRY

Gelen hammadde depoya kaydedilir: stok kalemi, miktar, tedarikçi, irsaliye numarası ve teslim tutanağı. Malın kimden geldiği kayıta durur.

Incoming raw material is booked into the warehouse: item, quantity, supplier, delivery-note number and receipt document. The source of every lot stays on record.

02

DEPO → ÜRETİM / WAREHOUSE → PRODUCTION

Üretim Stoğuna Aktarım

TRANSFER TO PRODUCTION STOCK

Depodan talep edilen hammadde üretim stoğuna geçer. Kod, kategori ve mevcut miktar üretim tarafında canlı görünür.

Requested raw material moves from the warehouse into production stock; code, category and quantity are visible live on the shop floor.

03

ÜRETİM · İTS / PRODUCTION · İTS

Tezgah Kalite Onayını Bekler

MACHINE WAITS FOR APPROVAL

Tezgah kartı işi başlatır ama "kalite onayı bekleniyor" durumundadır. Süre işler; hedeflenen adet ve parça başı süre ekranda durur.

The machine card starts the job but stays in "waiting for quality approval". Time runs while target quantity and cycle time remain on screen.

04

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Kalite Onayı

QUALITY SIGN-OFF

Kalite birimi ilk parçayı ölçer; onaylarsa tezgah seri üretime geçer. Onay verilmeden hiçbir iş bir sonraki adıma ilerlemez.

Quality measures the first part; on approval the machine moves to series production. No job proceeds to the next step without sign-off.

05

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Firma Onayına Numune

SAMPLE TO CUSTOMER APPROVAL

Gerektiğinde numune müşteri firmanın kalite uzmanına gönderilir. Kayıt açıldığı anda tezgah duruşa alınır; bekleme, vardiya raporunda duruş sayılır.

Where required, a sample is sent to the customer's quality expert. The machine is put on hold and the wait is logged as downtime in the shift report.

06

Üretim Kaydı Ekle

Kullanılan Hammaddeler *

Üretilen Ürün *

Toplam Üretim Miktarı *

Hurda Miktarı (adet)

Fire Sebebi

Toplam Saçılan Mal

ÜRETİM · ITS / PRODUCTION · ITS

Üretim Kaydı

PRODUCTION RECORD

Vardiya sonunda üretim kaydı girilir: kullanılan hammadde, toplam adet, hurda ve fire sebebi. Sağlam mal üretim stoğuna eklenir, hammadde stoktan düşer.

Production is recorded per shift: raw material used, total quantity, scrap and scrap reason. Good parts enter stock and raw material is deducted.

07

Üretimden Gelen Ürünler

Üretim bölümünden kalite kontrole gönderilen ürünleri onaylayın.

Miktar

Tarih

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Son Kalite Onayı

FINAL QUALITY APPROVAL

Üretimden çıkan ürünler kalite kontrole gönderilir; miktar, gönderen ve tarih bilgisiyle listelenir. Kalite birimi onaylamadan ürün depoya geçmez.

Products coming off production are sent to quality control, listed with quantity, sender and date. Nothing reaches the warehouse without the quality unit's approval.

08

Depo Onayı

VARDEYA	KALİTE	OPERATÖR	İŞLEMLER
geçer	Depo Onayı Bekliyor	-	Düzenle Sil

DEPO / WAREHOUSE

Depo Onayı

WAREHOUSE APPROVAL

Üretilen ürün "depo onayı bekliyor" durumunda listelenir. Depo birimi sayımı doğrulayıp onaylar ve ürün ana depo stoğuna girer.

Finished goods are listed as "waiting for warehouse approval". Once the count is verified they enter main warehouse stock.

09

Stok Çıkışı

Depodan çıkan matzemeleri kaydedin

Stok Kalemi *

Miktar *

Sevkiyat Adresi / Müşteri *

İrsaliye No

Çıkış Tarihi

Notlar

DEPO / WAREHOUSE

Stok Çıkışı

STOCK ISSUE

Sevkiyat için stok çıkışı açılır: stok kalemi, miktar, sevkiyat adresi / müşteri ve çıkış tarihi. Malın nereye gittiği kayıta durur.

A stock issue is opened for shipment: item, quantity, delivery address / customer and date. The destination of every lot stays on record.

10

İrsaliye ve Sevkiyat

Talep Tarihi: 01.08.2020 08:57:25

Ürün:

Çıkış Tarihi: 01.08.2020 08:57:25

İrsaliye PDF Yükle

PDF yüklediğinizde stok otomatik olarak düşer. Stokta kalan ürünler için "Stok GP" sekmesi — stok ekle

Deneyi Sil Deneyi Yükle

Talep Ekle

MUHASEBE · SEVKİYAT / ACCOUNTING · SHIPMENT

İrsaliye ve Sevkiyat

DELIVERY NOTE & DISPATCH

Muhasebe irsaliyeyi PDF olarak yükler; talep onaylanır ve stok o anda düşer. Belge yüklenmeden hiçbir ürün fabrikadan çıkmaz.

Accounting uploads the delivery note as a PDF; the request is approved and stock is deducted at that moment. Nothing leaves the plant without the document.

Sonuç: her parçanın hangi hammaddeden, hangi tezgahta, hangi vardiyada ve kimin onayıyla üretildiği ve nereye sevk edildiği tek zincir üzerinden geriye doğru izlenebilir.

The result: for every part it can be traced backwards which raw material, machine, shift and approval it came from — and where it was shipped.

35 TEZGAH · 3 VARDIYA · KESİNTİSİZ ÜRETİM · 35 MACHINES · 3 SHIFTS ·
UNINTERRUPTED PRODUCTION

Dunyasın
SAVUNMA

04 - TEKNOLOJİK ALTYAPI

TezgaH Parkurumuz

Our Machine Park



05

Üretim Süreci

PRODUCTION PROCESS

Tasarımdan teslimata beş adım / Five steps from design to delivery

Kalite kontrol ve doğrulama / Quality control and verification

Üretim performans göstergeleri / Production performance indicators

Üretim Süreçlerimiz

Production Excellence



1 Tasarım ve Planlama

DESIGN & PLANNING

İleri CAD/CAM teknik çizim, optimal malzeme seçimi, kapsamlı üretim planlama ve süreç optimizasyonu.

Advanced CAD/CAM technical drawing, optimal material selection, comprehensive production planning and process optimization.



2 Malzeme Tedariki

MATERIAL PROCUREMENT

Sertifikalı tedarikçilerden premium kalite hammadde, titiz malzeme testi ve doğrulama protokolleri.

Premium quality raw materials from certified suppliers, with rigorous material testing and verification protocols.



3 CNC İşleme

CNC MACHINING

Yüksek hassasiyetli tornalama, frezeleme ve işleme operasyonları, son teknoloji otomatik sistemler ve gerçek zamanlı izleme.

High-precision turning, milling and machining operations with state-of-the-art automated systems and real-time monitoring.



4 Kalite Kontrol

QUALITY CONTROL

İleri 3D ölçüm sistemleri ve optik doğrulama kullanarak kapsamlı %100 muayene ve ölçüm testleri.

Comprehensive 100% inspection and measurement testing using advanced 3D measuring systems and optical verification.



5 Paketleme ve Teslimat

PACKAGING & DELIVERY

Özel paketleme çözümleri; tam izlenebilirlik ve dokümantasyon ile garantili zamanında teslimat.

Specialized packaging solutions and guaranteed on-time delivery with complete traceability and documentation.

<48s

ORTALAMA ÜRETİM
Avg Production Time

99.5%

İLK GEÇİŞ KALİTESİ
First Pass Quality

98%

ZAMANINDA TESLİMAT
On-Time Delivery

Sıfır

ATIK HEDEFİ
Waste Target

Üretim Yeteneklerimiz

Our Production Capabilities



Lazer Kesim

LASER CUTTING

Sac ve plakada çapaksız, temiz kenarlı kesim; prototipten seri işe hızlı geçiş.

Burr-free, clean-edged cutting of sheet and plate; fast transition from prototype to series.



Kaynak Hattı

WELDING LINE

Punta ve gazaltı kaynağı ile birleştirme; kaynak sonrası ölçü ve dikiş kontrolü.

Joining by spot and gas-shielded welding; dimensions and seams inspected after welding.



Isıl İşlem

HEAT TREATMENT

Sertleştirme, menevişleme ve gerilim giderme; fırın çıkışında sertlik kontrolü.

Hardening, tempering and stress relieving; hardness checked after the furnace.



Taşlama

GRINDING

Sertleştirme sonrası son ölçü ve yüzey kalitesi; dar tolerans aralığında bitirme.

Final dimension and surface quality after hardening; finishing within a narrow tolerance band.



Tesviye Hattı

DEBURRING & FITTING

Çapak alma, alıştırma ve elle bitirme; her parça tek tek gözden geçirilir.

Deburring, fitting and hand finishing; every part is reviewed individually.

Üretim Yeteneklerimiz

Our Production Capabilities



Kumlama

SHOT BLASTING

Yüzey temizleme ve homojen pürüzlendirme; kaplama ve boya öncesi hazırlık.

Surface cleaning and uniform texturing; preparation for coating and painting.



Kaplama

COATING

Korozyona karşı yüzey kaplama; parçalar askı hatta işlenir, kaplama kalınlığı ölçülür.

Surface coating against corrosion; parts run on a hanging line and coating thickness is measured.



Lazer Markalama

LASER MARKING

Parça üzerine kalıcı kod ve karekod; İTS ile her parçanın üretim geçmişi izlenir.

Permanent code and data-matrix marked on the part; each part's history traced via İTS.



Montaj

ASSEMBLY

Alt grüplardan ürüne montaj; işlem sırası ve tork değerleri kayıt altında.

Assembly from sub-groups to finished product; process order and torque values recorded.



Nakliye

SHIPPING

Paketleme, sevkiyat ve teslimat takibi; %98 zamanında teslim oranı.

Packaging, dispatch and delivery tracking; 98% on-time delivery rate.



Ürünler ve **Katalog**

PRODUCTS & CATALOGUE

Ürün portföyü ve yetenekler / Product portfolio and capabilities

Mühimmat ve silah sistemleri / Ammunition and weapon systems

Stok kodlu ürün kataloğu — 51 kalem / Product catalogue with stock codes — 51 items

Ürün Portföyümüz

Our Product Portfolio



Hassas İşlenmiş Parçalar

PRECISION MACHINED PARTS

Kritik savunma komponentleri için mikron hassasiyetinde CNC işleme.

Micron-precision CNC machining for critical defence components.



Silah Yedek Parçaları

WEAPON SPARE PARTS

Namlu, gövde, sürgü parçaları ve komple silah sistemi komponentleri.

Barrels, bodies, bolt parts and complete weapon system components.



Mühimmat Komponentleri

AMMUNITION COMPONENTS

Yüksek hassasiyetli kovan, kapsül ve mühimmat bileşenleri.

High-precision cases, primers and ammunition components.



Özel Proje Parçaları

SPECIAL PROJECT PARTS

Özel tasarım, mühendislik ve prototip geliştirme hizmetleri.

Custom design, engineering and prototype development services.



Savunma Sistemi Parçaları

DEFENCE SYSTEM PARTS

Karmaşık savunma sistemleri için hassas toleranslı metal işleme.

Tight-tolerance metal machining for complex defence systems.



Kalite Kontrol Hizmetleri

QUALITY CONTROL SERVICES

Kapsamlı muayene süreçleri ve sertifikalı test hizmetleri.

Comprehensive inspection processes and certified testing services.



Hassas Tornalama

PRECISION TURNING

Karmaşık parça geometrileri için yüksek hassasiyetli tornalama.

High-precision turning for complex part geometries.



Ölçüm ve Test

MEASUREMENT & TESTING

İleri 3D ölçüm sistemleri ve kapsamlı kalite doğrulaması.

Advanced 3D measurement systems and comprehensive quality verification.

Mühimmat ve Silah Ürünlerimiz

Ammunition & Weapon Products



105-122-152-155 MM OBÜS MERMİLERİ
105-122-152-155 MM ARTILLERY PROJECTILES



152 MM TAPA GÖVDESİ
152 MM FUZE BODY



KARMAŞIK DESENLİ KOMPONENT PROTOTİPİ
COMPLEX PATTERNED COMPONENT PROTOTYPE

Mühimmat ve Silah Ürünlerimiz

Ammunition & Weapon Products



40 MM BOMBAATAR MERMİLERİ
40 MM GRENADE LAUNCHER ROUNDS



MÜHİMMAT KUYRUĞU
AMMUNITION TAIL UNIT



12.7 SU TOPU
12.7 GUN ASSEMBLY

Mühimmat ve Silah Ürünlerimiz

Ammunition & Weapon Products



MEKANİZMA GÖVDESİ
BOLT CARRIER



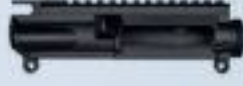
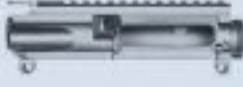
İÇ PARALAMA — YÜZEY DETAYI
INTERNAL — SURFACE DETAIL



DİŞ PARALAMA — YÜZEY DETAYI
EXTERNAL — SURFACE DETAIL

Üst ve Alt Gövde

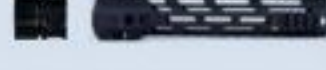
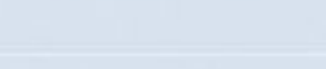
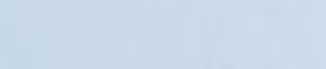
Upper & Lower Receiver

STOK KODU	GÖRSEL	ÜRÜN TANIMI
55601401		5,56 (.223) Upper Receiver 01 Aluminum AL 7075-T6 Black Cerakote / Anodized 195 gr (hot forged)
55601403		5,56 (.223) Upper Receiver 02 Aluminum AL 7075-T6 195 gr (hot forged)
H55601401		5,56 (.223) Upper Receiver 03 Aluminum AL 7075-T6 (raw material) 730 gr
55601402		5,56 (.223) Upper Receiver 04 Aluminum AL 7075-T6 Black Cerakote / Anodized 195 gr
55601404		5,56 (.223) Upper Receiver 05 Aluminum AL 7075-T6 195 gr
55605101		5,56 (.223) Lower Receiver 01 Aluminum AL 7075-T6 Black Cerakote / Anodized 244 gr
55605103		5,56 (.223) Lower Receiver 02 Aluminum AL 7075-T6 244 gr
H55605101		5,56 (.223) Lower Receiver 03 Aluminum AL 7075-T6 (raw material) 750 gr
55605105		5,56 (.223) Lower Receiver Aluminum AL 7075-T6 340 gr (80% finished)
55605102		5,56 (.223) Lower Receiver 04 Aluminum AL 7075-T6 Black Cerakote / Anodized 255 gr
55605104		5,56 (.223) Lower Receiver 05 Aluminum AL 7075-T6 255 gr

TOPLAM 11 KALEM / 11 İTEMS

El Kundağı

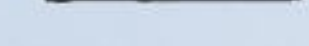
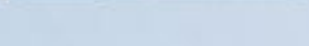
Handguard

STOK KODU	GÖRSEL	ÜRÜN TANIMI
G556010M01		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 7" Cerakote / Anodized
G556010M02		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 9" Cerakote / Anodized
G556010M03		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 10" Cerakote / Anodized
G556010M04		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 12" Cerakote / Anodized
G556010M05		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 15,5" Cerakote / Anodized
G556010M06		HANDGUARD M-LOK ALUMINUM AL6013 17" Cerakote / Anodized
G556010R01		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 17" Cerakote / Anodized
G556010R02		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 15,5" Cerakote / Anodized
G556010R03		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 12" Cerakote / Anodized
G556010R04		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 10" Cerakote / Anodized
G556010R05		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 9" Cerakote / Anodized
G556010R06		HANDGUARD RAIL INTEGRATION SYSTEM 1 ALUMINUM AL6013 7" Cerakote / Anodized

TOPLAM 12 KALEM / 12 İTEMS

Namlular

Barrels

STOK KODU	GÖRSEL	ÜRÜN TANIMI
55600701		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 7.5" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600702		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 10.3" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600703		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 12" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600704		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 13" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600705		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 14" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600706		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 14.5" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600707		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 16" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600708		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 17.5" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600709		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 18" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600710		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 18.5" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.
55600711		5.56 (.223 REM) CAL. STEEL BARREL 20" – MANUFACTURING METHOD: GUNDRILLING, REAMING, RIFLING.

TOPLAM 11 KALEM / 11 İTEMS

Buffer, Picatinny Ray ve Kabza

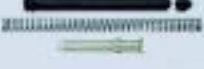
Buffer, Picatinny Rail & Hand Grip

STOK KODU	GÖRSEL	ÜRÜN TANIMI
G55608401		Standard Carbine Buffer 140 gr
G55608402		H1 185 gr Buffer
G55608403		H2 230 gr Buffer
AKS00101		Picatinny Rail Aluminum AL 6013
AKS00102		Picatinny Rail Aluminum AL 6013
AKS00103		Picatinny Rail Aluminum AL 6013
AKS00201		Hand Grip
AKS00202		Hand Grip

TOPLAM 8 KALEM / 8 İTEMS

Buffer Kiti, Kurma Kolu ve Gaz Bloğu

Buffer Kit, Pull Handle & Gas Block

STOK KODU	GÖRSEL	ÜRÜN TANIMI
G55609003		308 Rifle Buffer Kit
G55609001		Mil-Spec Buffer Kit
G55609002		Commercial Buffer Kit
G55609004		AR-15 Pistol Buffer Kit
55600801		Barrel Extension
G55604501		Pull Handle Model 1
G55604502		Pull Handle Model 2
G55604503		Pull Handle Model 3
G55600301		Gas Block with Key

TOPLAM 9 KALEM / 9 ITEMS

DÜNYASAN SAVUNMA A.Ş. · WWW.DUNYASAN.COM

07

Kurumsal Güç

CORPORATE STRENGTH

Yatırım, kapasite ve kalite / Investment, capacity and quality

Referanslarımız / Our references

Sertifikalarımız / Our certificates

İletişim / Contact

Rakamlarla Dünyasan

Dünyasan Savunma in Numbers

1 Milyar ₺

TOPLAM YATIRIM

Total Investment

35

MAKİNE PARKI

Machine Park

Kalite Sertifikaları / Quality Certificates

ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 45001, TSE belgelerimiz mevcuttur

We hold ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 45001 and TSE certificates

Personel / Employees

100+ çalışan, 3 vardiya

100+ employees, three shifts

Üretim Kapasitesi / Production Capacity

İsteğe göre özelleştirilebilir ve ölçeklendirilebilir esnek üretim, 3 vardiya sistemi

Flexible production that can be customized and scaled on request, three-shift system

Yerli Üretim / Domestic Manufacturing

%100 yerli sermaye, milli teknoloji geliştirme odaklı yaklaşım

100% domestic capital, with an approach focused on developing national technology

Ar-Ge Yatırımı / R&D Investment

Yıllık ciromuzun %8'ini Ar-Ge faaliyetlerine ayırıyoruz

We allocate 8% of our annual turnover to R&D activities

Kapalı / Açık Alan / Enclosed / Open Area

2.950 m² kapalı, 6.000 m² açık alan

2,950 m² enclosed, 6,000 m² open area

Müşteri Memnuniyeti / Customer Satisfaction

%98 müşteri memnuniyeti oranı, zamanında teslimat garantisi

98% customer satisfaction rate with on-time delivery guarantee

Referanslarımız

Our References

Türk savunma sanayisinin gücünü dünyaya taşıyan Dünyasan Savunma, yeni projeler ve iş birlikleri için her zaman açıktır.

Carrying the strength of the Turkish defence industry to the world, Dünyasan Savunma is always open to new projects and partnerships.



sinerji

AKIN
TEKNOLOJİ A.Ş.



Müşteri Memnuniyeti — %98 müşteri memnuniyeti oranı, zamanında teslimat garantisi

REFERANSLARIMIZ / OUR REFERENCES

AS9100D havacılık ve savunma kalite yönetim sistemi yetkinlik belgemiz, bu kuruluşların tedarik zincirinde yer alabilmemizin ön koşuludur.
Our AS9100D aerospace and defence quality management certification is the prerequisite for taking part in the supply chains of these organisations.

Sertifikalarımız

Our Certificates

Certificate



Certificate
00836 - N

Valid from	2025-11-07	Last change date	2025-11-07
First issue date	2025-11-07	Valid until	2029-11-08

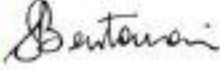
Certificate of Approval

We certify that Quality Management System of the Organization:
DÜNYASAN SAVUNMA A.Ş.

Has been audited in accordance with EN 9104-001:2013 requirements
And it is in accordance to the following Quality Management System Standards:

EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016
ISO 9001:2015

Scope:
Manufacturing of metallic and non metallic parts and components for defense, space and aviation industry.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Business Assurance & Sustainability
Director
Stefano Bertoni


The maintaining of the certification is subject to annual surveillance and dependent on the observance of Kiwa Cermet Italia contractual requirements.
This certificate is composed of 1 pag.

DÜNYASAN SAVUNMA A.Ş.
Registered Headquarters
Fabrikalar Mah. Sıhah OSB 2. Sk. No: 18/İç Kapı No: 1, Merkez/Kırıkkale, Turkey
Certified sites
Fabrikalar Mah. Sıhah OSB 2. Sk. No: 18/İç Kapı No: 1, Merkez/Kırıkkale, Turkey

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con unico socio,
soggetta all'articolo di direzione e
amministrazione di Kiwa Italia
Holding S.r.l.
Via Galvani, 25
40057 - Granarolo dell'Emilia (BO)
T. +39 051 8583111
F. +39 051 795 282
info@kiwa.com
www.kiwa.it





00001

EN 9100:2018 / AS9100D / JISQ 9100:2016

ISO 9001:2015 — Kiwa Cermet Italia S.p.A. • Sertifika No:
00836-N • Geçerlilik: 07.11.2025 – 06.11.2028

ISO 9001:2015 — Kiwa Cermet Italia S.p.A. • Certificate No:
00836-N • Valid: 07.11.2025 – 06.11.2028

Sertifikalarımız

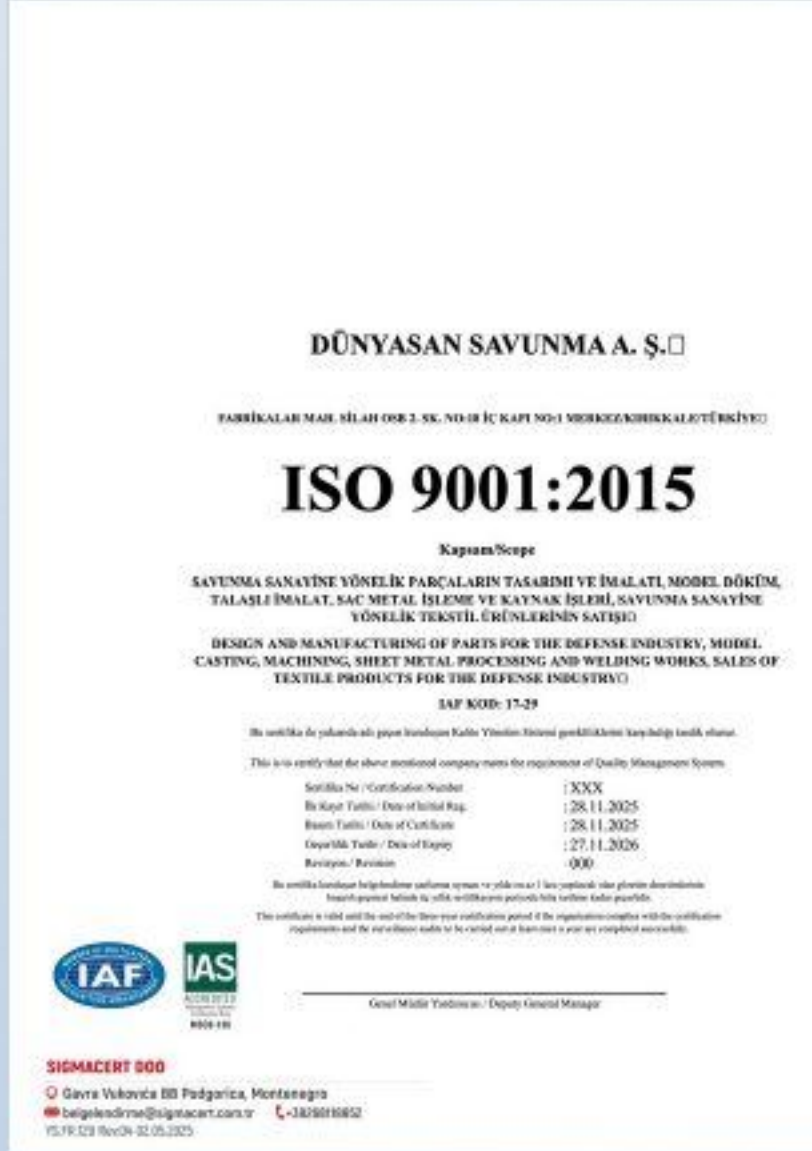
Our Certificates



Tesis Güvenlik Belgesi

T.C. Milli Savunma Bakanlığı • Belge No: 2024/161 • Geçerlilik: 30.09.2029 •
Gizlilik Derecesi: MİLLİ GİZLİ

Ministry of National Defence of the Republic of Türkiye • Document No: 2024/161 •
Valid: 30.09.2029 • Secret Level: NATIONAL SECRET



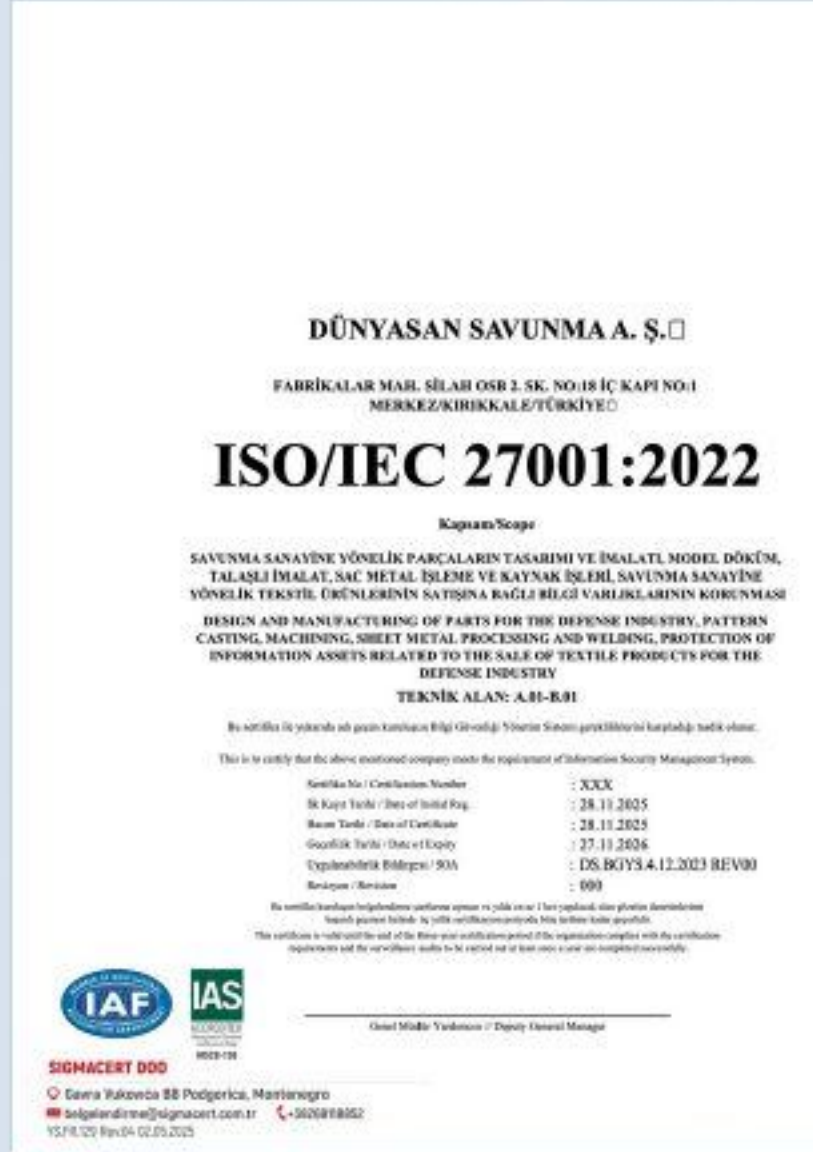
ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi • SIGMACERT DOO • 28.11.2025 – 27.11.2026 • IAF Kod:
17-29

Quality Management System • SIGMACERT DOO • 28.11.2025 – 27.11.2026 • IAF
Code: 17-29

Sertifikalarımız

Our Certificates



ISO/IEC 27001:2022

Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi · SIGMACERT DOO · 28.11.2025 – 27.11.2026 · Teknik Alan: A.01-B.01

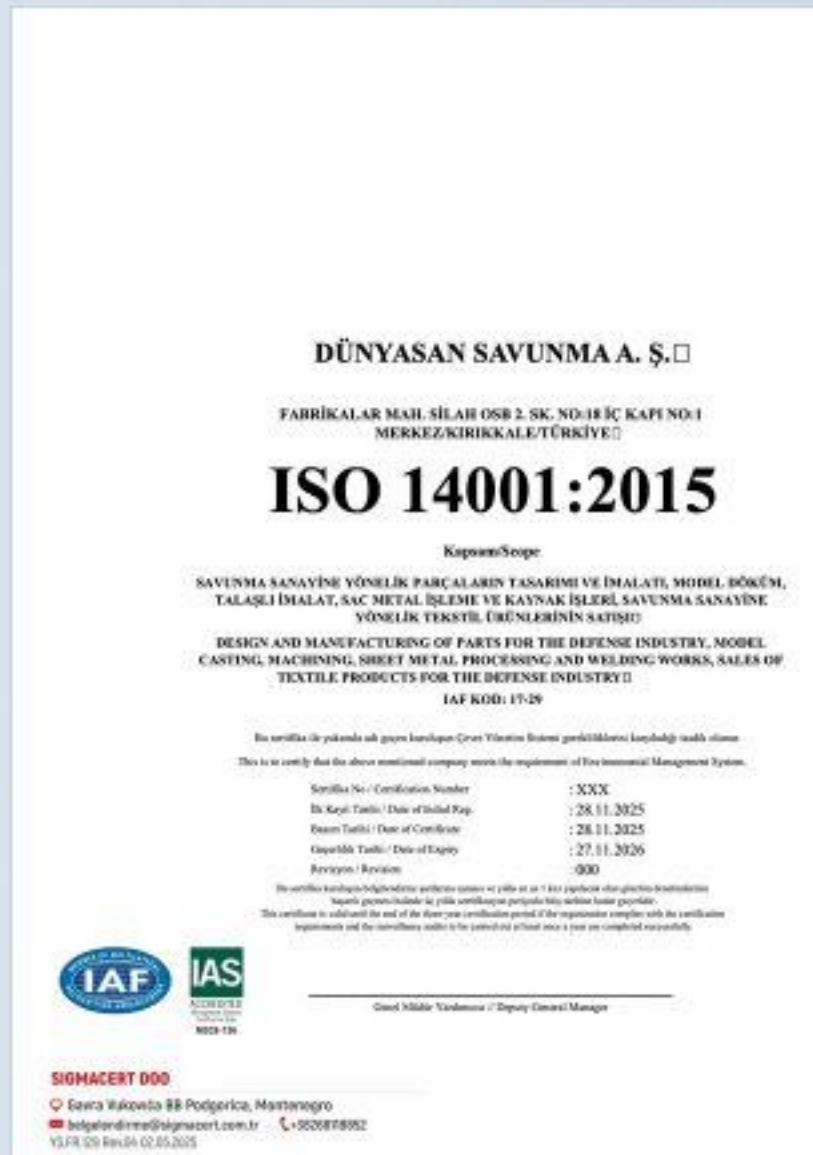
Information Security Management System · SIGMACERT DOO · 28.11.2025 – 27.11.2026 · Technical Area: A.01-B.01



ISO 45001:2018

İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi · SIGMACERT DOO · 28.11.2025 – 27.11.2026

Occupational Health & Safety Management System · SIGMACERT DOO · 28.11.2025 – 27.11.2026



ISO 14001:2015

Çevre Yönetim Sistemi • SIGMACERT DOO • 28.11.2025 – 27.11.2026

Environmental Management System • SIGMACERT DOO • 28.11.2025 – 27.11.2026

 TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU																
KIRSEKALE TİCARİET VE SANAYİ ODASI		Geçerlilik Süresi Sonu 07/07/2028														
																
Firma Bilgileri																
Firma Unvanı : İZMİR İYİ HAYAT SANAYİ VE TİCARET ŞİRKETİ																
Vergi Dairesi / No : İZMİR V.D. / 0213000000 MERSİS No : 012311815000000 Ticaret Sicil No (TJ) : 100.000.000 Envestis Kodları (NACE) : 25.40.02, 25.45.01 Ticari Markalar :																
Ticari Adres : Adana İZMİR KIRSEKALE SANAYİ SEHA OSMAN 2. SK. NO: 18 K. KAPANI: 1 MERKEZ / KIRSEKALE																
Telefon : E-posta : Web : Faks :																
Üretim Yaptığı Yer : Adana İZMİR KIRSEKALE SANAYİ SEHA OSMAN 2. SK. NO: 18 K. KAPANI: 1 MERKEZ / KIRSEKALE																
Üretim Başlangıç Tarihi : 09.06.2023 SGK No : 2915000100767081172008																
Üretim Kapsamı : SANAYİ SANAYİSİNE YÖNELİK MÜHÜRLEME VE GİZLİLİK AKRİLİK TABAKA, TÜP, RÜZGÂR VE ALÜMİNYUM SEHA AKRİLİK PARÇALARI ÜRETİMİ																
Personel Durumu																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Toplam</th> <th>Mühendis</th> <th>Usta</th> <th>Teknisyen</th> <th>İşçi</th> <th>İdari Personel</th> <th>Taahhüt İşçi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>31</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>22</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Toplam	Mühendis	Usta	Teknisyen	İşçi	İdari Personel	Taahhüt İşçi	31	3	1	1	22	2	
Toplam	Mühendis	Usta	Teknisyen	İşçi	İdari Personel	Taahhüt İşçi										
31	3	1	1	22	2											
Üretim Tesiti																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mühürleme Mak. Sayısı</th> <th>Toplam Arzalı (m2)</th> <th>Kapasite Sayısı (m2)</th> <th>Kim İşletim Tipi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 x 12</td> <td>5.412</td> <td>2.300</td> <td>Bilgisayarlı (CNC) Kontrolüyle</td> </tr> </tbody> </table>			Mühürleme Mak. Sayısı	Toplam Arzalı (m2)	Kapasite Sayısı (m2)	Kim İşletim Tipi	5 x 12	5.412	2.300	Bilgisayarlı (CNC) Kontrolüyle						
Mühürleme Mak. Sayısı	Toplam Arzalı (m2)	Kapasite Sayısı (m2)	Kim İşletim Tipi													
5 x 12	5.412	2.300	Bilgisayarlı (CNC) Kontrolüyle													
Makine ve Teçhizat : Değerli (TL) : 25.400.000,00																
Yalıtım Sistemleri : Oran : Ülked : Firma :																
Sertifika :																
Yukarıda verilen bütün bilgilerin, raporunda taranarak elde edilen verilerle doğrulanmış ve teyit edilmiş olduğu ve bilgilerin genel olarak doğru olduğu kanıtlanmıştır.																
<table border="1"> <tr> <td> RAPORTÖR Zafer İhsan Özel Mühürleme Sanayisi </td> <td> EKSPER Berkay YILMAZ Mühürleme Mühendisi 07.06.2023 </td> </tr> </table>			RAPORTÖR Zafer İhsan Özel Mühürleme Sanayisi	EKSPER Berkay YILMAZ Mühürleme Mühendisi 07.06.2023												
RAPORTÖR Zafer İhsan Özel Mühürleme Sanayisi	EKSPER Berkay YILMAZ Mühürleme Mühendisi 07.06.2023															

Kapasite Raporu

Kırıkkale Ticaret ve Sanayi Odası • Sanayi kapasite raporu — tezgah parkuru, üretim konuları ve yıllık kapasite

Kinnikale Chamber of Commerce and Industry • Industrial capacity report – machine park, production subjects and annual capacity



Fabrikalar Mah. Kırıkkale Silah İhtisas O.S.B.

2. Cad. No: 18/1 · Merkez / KIRIKKALE

+90 (318) 606 00 06 · +90 (530) 389 00 71

info@dunyasın.com

GÜÇLÜ VE GÜVENLİ YARINLAR İÇİN

WWW.DUNYASIN.COM